

## Performances lustre dans la pratique

La technologie laser pour les techniciens dentaires et les bijoutiers



# PICCOLASER – précis, efficace, compact

## Points forts

- Haute puissance de pulsation
- Commande par Joystick
- Axes X/Y/Z motorisés
- Rayon laser direct
- Grande flexibilité



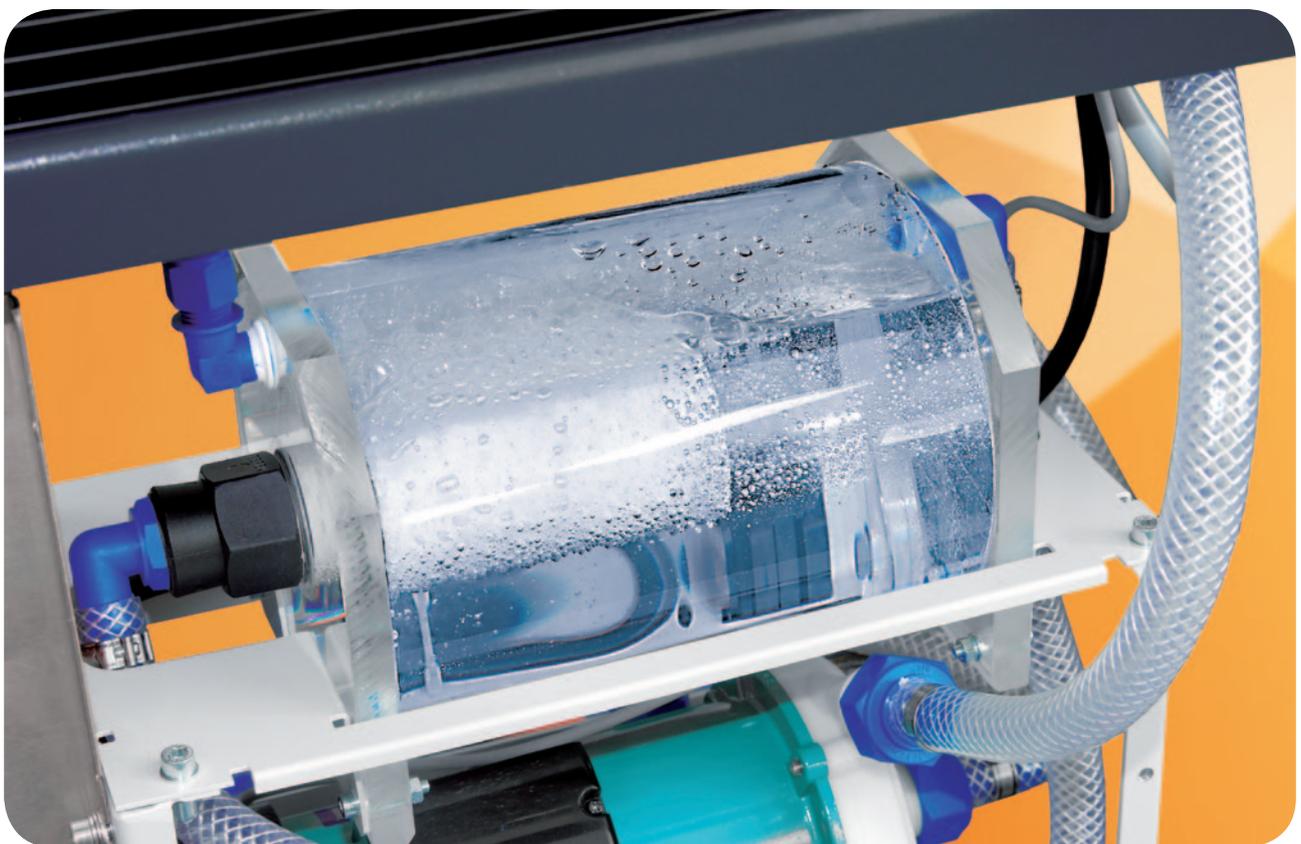
*Dimensions : largeur 450 x hauteur 1000 x longueur 950 mm  
Poids : 70 kg net*

## Petit, mobile, compact et néanmoins puissant

Grâce à leur haute précision, les appareils de soudure au laser sont utilisés aujourd'hui de manière standard dans l'industrie automobile et la fabrication d'outils et de moules. Leurs capacités de travailler les plus petits détails les transforment en un outil idéal pour les techniciens dentaires, joailliers et orfèvres. Pour ce type de clientèle, OR LASER a spécialement développé un appareil particulièrement compact ; le PICCOLASER. Enfin,

il existe un appareil qui combine exigences de qualité et rentabilité.

Les 4 axes intégrés motorisés permettent une précision de répétition de 0,1 mm. Un pilotage précis se charge de l'orientation des axes X, Y et Z ainsi que de l'axe de rotation. Le PICCOLASER est construit de façon particulièrement compacte. Grâce à sa conception modulaire, l'installation peut être adaptée aux exigences techniques souhaitées.



*Système de refroidissement air/ eau intégré pour un rayon homogène et de qualité.*

## Précis

Le PICCOLASER remplace les méthodes conventionnelles de soudure mais est de loin plus précis, plus rapide et d'une grande répétitive. Les paramètres enregistrés peuvent aisément être modifiés à tout moment. A la différence des soudures conventionnelles existantes au gaz, il garantit une fusion homogène au point d'assemblage des matériaux.

Les soudures sont propres, précises, sans coloration et sans inclusions ni boursouflures. De cette façon, les défauts de qualités mécaniques, métallurgiques et optiques sont quasi inexistantes. Les coûteux travaux de reprise appartiennent au passé, donc économie de temps et d'argent.

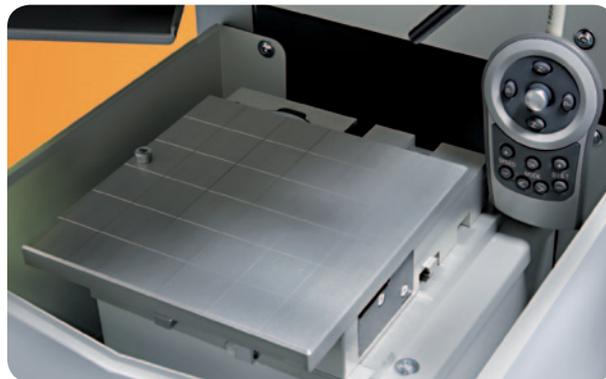
## Pourquoi le Piccolaser ?



Commande facile de toutes les fonctions par joystick.



Microscope binoculaire pour un travail précis dans les moindres détails.



Axes X-Y de la table motorisé (course 100 mm) optionnel



Cavités pour introduction des mains très ergonomique avec une bonne protection non fatigante.



Ecran de programmation avec indication de la puissance, du temps d'une pulsation, de la fréquence de pulsation et des différents paramètres de fonctionnement. Le tir est commandé aux pieds par une pédale.

## Accessoire sutiles

Avec le système EVO MOBILE, nous proposons une gamme entière d'accessoires pour faciliter votre travail.



*Magnétique balle*

L'accessoire idéal pour une manipulation simple de vos pièces à souder.



*Dispositif de rotation*

Le dispositif de rotation à pivot de 360°, à inclinaison de 90° et à 3 mandrins à mâchoires entièrement réglable rend le travail avec les outils facile et rapide.



*Dispositifs optiques télescopiques*

Les extensions télescopiques permettent des changements en temps réel continus des positions focales jusqu'à 20 mm.

Ce n'est pas suffisant ?

Nous serions ravis de vous envoyer le catalogue actuel des accessoires par courrier électronique ou normal.



*Le système Piccolaser est non seulement techniquement un point culminant, aussi dans la conception et la finition avec conviction.*

## Parfait pour les bijoutiers et orfèvres

Le Piccolaser n'a pas été conçu uniquement pour les experts mais aussi pour tous les professionnels qui souhaitent combiner métal sur métal. Son utilisation est simple et facile à maîtriser, nos

formateurs vous aideront. Grâce à la maniabilité et à la mobilité du Piccolaser, les travaux en filigrane sont effectués plus vite et les résultats dépassent les méthodes de soudure conventionnelles.



## Gain de temps pouvant aller jusqu'à 70%

### La plus haute qualité pour les laboratoires dentaires

Pour vous connecter à jeter des pièces d'alliages dentaires uns avec les autres, on a besoin d'une «deuxième» ou «troisième» en alliage avec la gamme de fusion bas. Le point de fusion ou une plage de fusion de la soudure doit être inférieure à la solidus de l'alliage à brasage, autrement déformer les pièces à assembler lors du brasage et fondrait.

Une meilleure qualité et un gain de temps jusqu'à 70 % réduisent les frais. En outre, la tendance pour la correction laser offre à votre société de nouvelles perspectives de prestations de services!



# Données techniques

## PUISSANCE

	TYPE: PL 40	TYPE: PL 55	TYPE: PL 55 B
Type Laser	Nd: YAG	Nd: YAG	Nd: YAG
Puissance moyenne max.	40 W	55 W	55 W
Puissance pulsation	7 kW	9 kW	11 kW
Energie pulsation max.	60 J	80 J	100 J
Durée pulsation	0,4 - 20 ms	0,4 - 20 ms	0,4 - 20 ms
Fréquence pulsation	0,5 - 20 Hz	0,5 - 20 Hz	0,5 - 20 Hz
Diamètre focus	0,2 - 2,0 mm	0,2 - 2,0 mm	0,2 - 2,0 mm
Tension (V/Hz)	230 / 50	230 / 50	230 / 50

## EQUIPEMENT DU SYSTÈME

### Système Laser

- Résonateur laser intégré et mécanisé
- Barre laser
- Cavité
- Miroir de résonance
- Disjoncteur de sécurité
- Manette de réglage  $\varnothing$  rayon
- Contrôleur de tension
- Sectionneur de tension
- Arrêt d'urgence
- Protection moteur
- Commande basse tension 24 VDC
- Interface avec fonction surveillance Hardware
- Interrupteur lampe
- Tableau de commande avec indication et contrôle des paramètres puissance, temps de pulsation, fréquence de de pulsation et commande aux pieds
- C – Bank
- Système de refroidissement eau / air

### Instrument optique d'usinage

- Diamètre du rayon variable
- Réflecteur rayon
- Verre de protection
- Ecran LCD avec protection
- Microscope binoculaire 10 x
- Lentille de focalisation

### Système linéaire

- Axe Z motorisé (course 100 mm) optionnel
- Axes X-Y de la table motorisé (course 100 mm) opti.
- Poids sur table 10 kg max.
- toutes les fonctions sont commandées par joystick

### Dimensions et poids

Dimensions : largeur 450 x hauteur 1000 x longueur 950 mm

Poids : 70 kg net

# wORLD of LASER



## SIÈGE SOCIAL

### Allemagne

O.R. Lasertechnologie GmbH  
Dieselstrasse 15  
64807 Dieburg  
Tel.: +49 (0) 6071-209 89 0  
Fax: +49 (0) 6071-209 89 99  
info@or-laser.de  
www.or-laser.de

## SUCCURSALE

### France

SECFI  
Christian Bisel  
Z.I. du Liesbach  
rue de Nancy  
68220 HESINGUE  
Tél. +33 (0) 389 67 60 66  
infos@secmi-france.com  
www.secmi-france.com

### États-Unis d'Amérique

O.R. Lasertechnology Inc.  
1420 Howard Street  
Elk Grove Village, IL 60007  
Tel.: +1 847-593-5711  
Fax: +1 847-593-5752  
sales@or-laser.com  
www.or-laser.com

### Turquie

OR LAZER Kaynak Makinaları  
Tic. Ltd. Şti  
İkitelli O.S.B İpkas San.  
Sit. 9/A Blok No:24  
İkitelli K. Çekmece –  
Istanbul 34000  
Tel.: +90 (0) 212 671 83 30  
Fax: +90 (0) 212 671 84 39  
info@orlazer.com.tr  
www.or-laser.com.tr

### Israël

Laser-Tech 3000 LTD.  
Hacharoschet Street 35  
21651 Karmiel  
Tel.: +972 (0) 58 380 468  
info@or-laser.de  
www.or-laser.de

### Inde

O.R. LASER TECHNOLOGIE  
INDIA P LTD.  
Regd Office:  
#1 Dhruva Tara - 241  
Dr. Rajendra Prasad  
Road Tatabad Coimbatore  
- 641 012  
Tel.: 0422-2493 786/4377 909  
info@or-laser.com  
www.or-laser.com

### Roumanie

OR Laser Romania  
Strada Baciului 2-4  
3400 Cluj-Napoca  
Tel.: +40 (0)264 436 180  
Fax: +40 (0)264 436 181  
info@or-laser.de  
www.or-laser.de

## PARTENAIRE

### Europe

Benelux · Allemagne  
Angleterre · France · Italie  
Autriche · Pologne · Portugal  
Russie · Suisse · Serbie  
Slovaquie · Slovénie  
République Tchèque  
Hongrie · Espagne

### Asie

Chine · Hongkong · Inde  
Japon · Malaisie · Singapour  
Corée du sud · Thaïlande

### Moyen Orient

Émirats arabes unis

### Afrique

Afrique du Sud

### Centrale et en Amérique du Sud

Argentine · Brésil  
Colombie · Mexique

### Océanie

Australie · Nouvelle-Zélande



YOUR ENGINEERING QUALITY IS ALWAYS ON OUR FOCUS