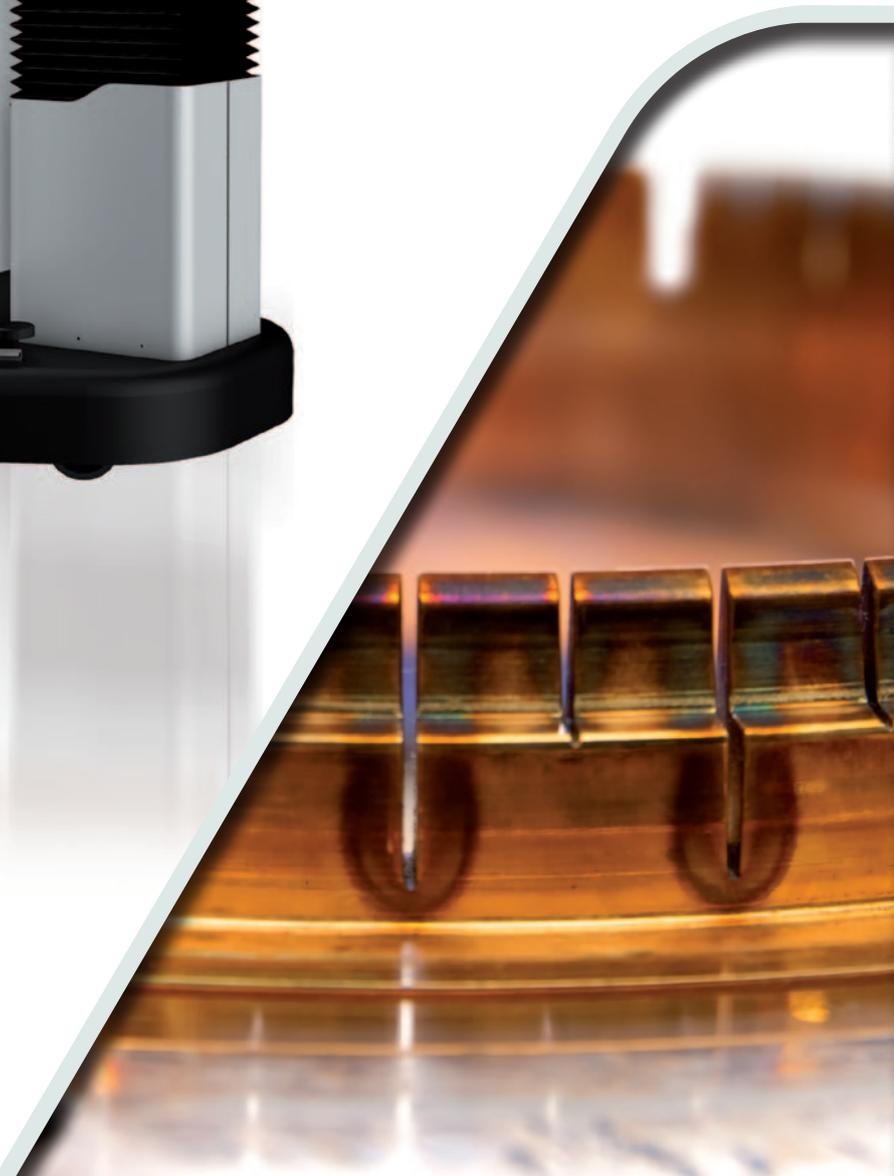


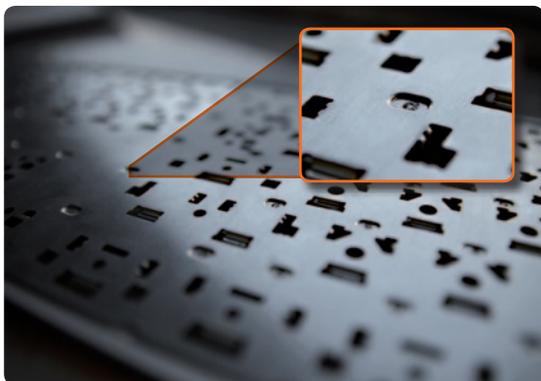
Ouvert à plus de flexibilité

Système mobile et compact de soudure au laser
pour les stations de travail à laser ouvertes



De nombreuses branches, toujours opérationnel

Electronique



Soudage par points de clavier

Fabrication d'outils et de moules



Outil de moulage par injection à partie mobile

Médecine



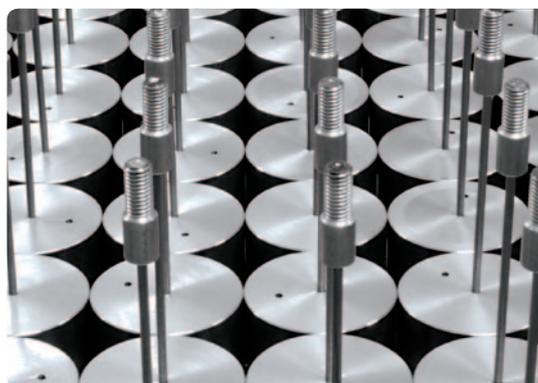
Implants pour greffe invasive

Aéronautique



Pièces de turbine pour l'aéronautique

Construction mécanique



Pièces de machine avec alliages complexes

Le système à laser EVO MOBILE

Les inspirations de nos clients et plusieurs années de développement ont porté à un redéveloppement complet de ce système de soudure à laser. Le résultat est un système de soudure à laser mobile qui définit de nouveaux standards de stations de travail à laser ouvertes.

En plus des fonctions de fonctionnement confortables, conçues dans un souci d'utilisation pratique, un grand nombre d'innovations prennent en charge un traitement semi-automatique. Poursuivez votre lecture pour connaître tous les nouveaux développements et pour vous faire votre propre opinion.



Caractéristiques techniques

LASER

- Résonateur complètement nouveau
- Des composants modulaires réduisent les temps de maintenance

ASSURANCE QUALITE

- Enregistrement de vidéo pour l'analyse et le monitoring
- Connexion USB/Ethernet pour la sauvegarde des données d'assurance qualité et de contrôle
- Extension de la mémoire en option
- Journal supplémentaire de l'historique des paramètres de soudure utilisés

COMMANDE

- Fonctionnement intuitif
- Affichage en couleur à écran tactile de 250 mm (10")
- Paramètres de soudure et informations en un coup d'œil
- Multilingue/multi-utilisateurs (Allemand, Anglais et d'autres encore)
- Formes d'impulsion entièrement programmables (4 formes par séquence d'impulsion : ce qui signifie une adaptation optimale des impulsions au matériau en cours de traitement)
- Connexion USB/Ethernet pour la sauvegarde des données d'assurance qualité et de contrôle
- Sauvegarde des données par liaison USB
- Élément de commande amovible

Les atouts supplémentaires

De nombreuses aides pratiques sont intégrées pour améliorer la productivité. Par exemple, la fonction de soudure automatique permet d'acquies des figures géométriques (points, cercles, polygones) et le traitement ultérieur de ces surfaces avec des paramètres de soudure prédéfinis. Une augmentation significative de la productivité est ainsi possible.

Une autre innovation est l'option de rotation libre du système de coordonnées dans l'espace. L'utilisateur a la possibilité de définir un plan incliné dans l'espace comme la surface à traiter, rendant la soudure significativement plus simple pour l'utilisateur.

Capacités de traitement complètement nouvelles

Ce système laser complètement redéveloppé définit de nouveaux standards dans le domaine des options de traitement. De dimensions réduites et compactes mais agissant toujours sur de longues courses, il peut être rapidement préparé à l'utilisation et être d'une précision extrême afin de satisfaire aux exigences soulevées par les utilisateurs comme les fournisseurs de services ou les outilleurs-ajusteurs.

Le bras pivotant actionné électromagnétiquement se prolonge comme un télescope de 800 à 1500 mm et pivote autour de son propre axe. La course des axes pilotés est de 700 mm pour l'axe x et 400 mm pour l'axe y. Verticalement, le système laser possède aussi une course de 400 mm sur l'axe z. En d'autres mots, chaque processus de soudure au laser sera réalisé sans réajustement et repositionnement continuels des axes.



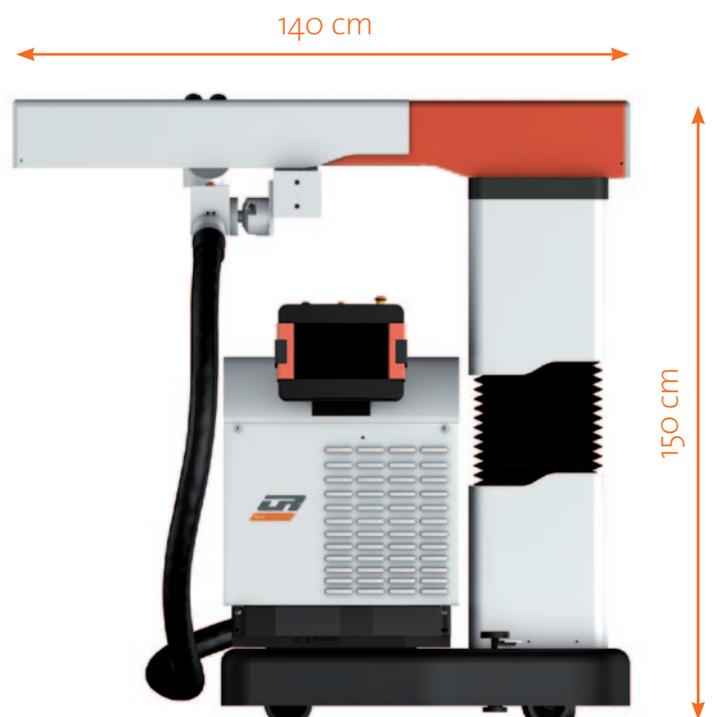
Ultra compact

La hauteur compacte de seulement 110 cm permet aussi un transport aisé de ce système laser entièrement mobile avec une mini-fourgonnette ou un petit camion et définit de nouveaux standards en augmentant significativement la portée par rapport aux systèmes laser précédents.

Le faisceau laser est dirigé sur la position de soudure avec une précision au millimètre. La configuration minimale et le temps de démontage ainsi que les longues courses sur les axes du système EVO MOBILE réduisent la quantité totale d'opération lors du changement des outils et des matrices.

Ultra flexible

Le système EVO MOBILE est extrêmement facile d'utilisation et peut être manipulé dans une position fixe avec les freins de stabilisation. Le déplacement des axes permet de très longues courses et est aussi contrôlé par un levier de commande. La position de soudure est ainsi réglée avec une précision absolue de 0,1 mm. Avec les extensions optiques et les capacités optiques de pivot à 360°, aucun angle ne reste mort.



Commande par écran tactile

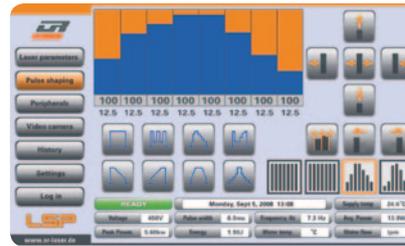
Grâce à l'écran tactile de 250 mm (10"), tous les paramètres sont accessibles et de nombreuses options de réglage, mémorisables, sont possibles. Les paramètres mémorisés sont accessibles à tout moment.



EXEMPLES :



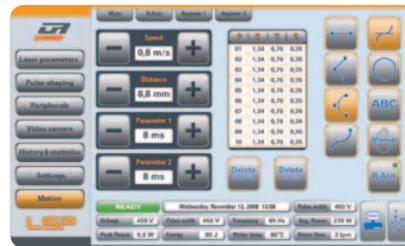
Les paramètres du laser
Configurables facilement et avec précision.



Forme d'impulsion
Programmer les paramètres idéaux.



L'enregistrement vidéo
Suivre à l'échelle (1:1) le processus de soudure et enregistré avec tous les données techniques.

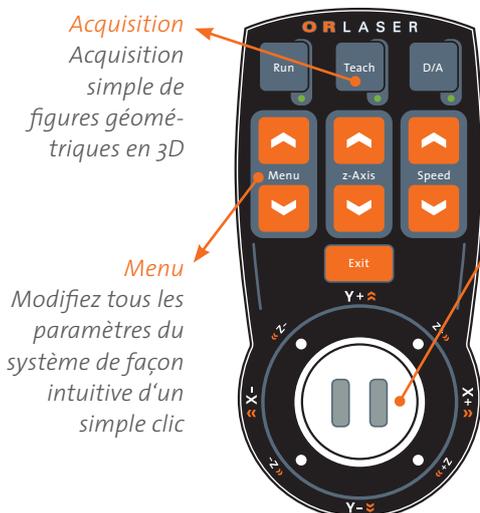


Déplacement
Détermination du tracé de soudure, axe r.

Opération d'une seule main par joystick

Les fonctions au joystick accompagnées de l'écran sont le cœur des éléments d'opération. La vitesse de déplacement, la direction sur les axes et plus encore sont commandées et réalisées directement avec le joystick. L'efficacité est accrue lors de la sou-

dures car des modifications sont effectuées directement pendant le processus de soudure plutôt qu'à l'aide de l'écran seulement. Des informations de tracé sont aussi directement programmables avec le joystick.



Déplacement
Déplacez-vous sur les axes x, y et z ou naviguez avec la commande de menu laser

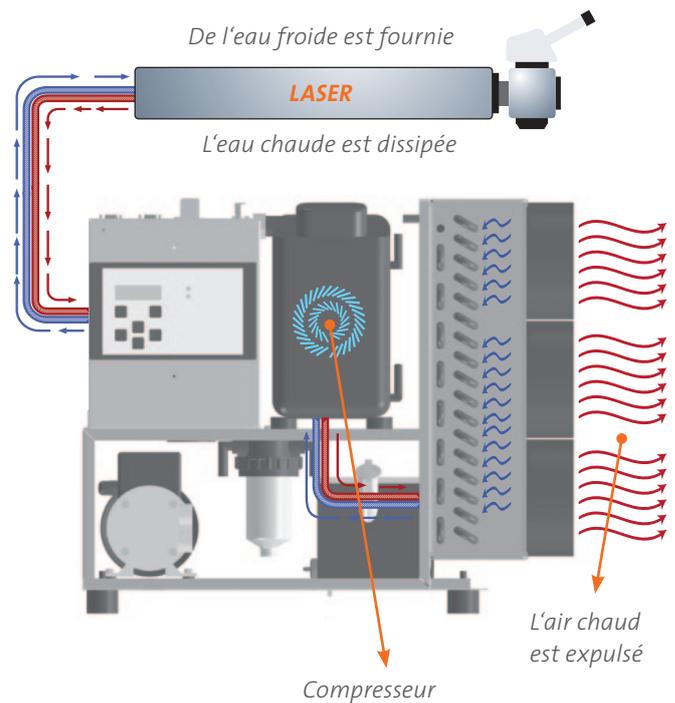


Système de refroidissement à compresseur COR-22

Le système externe de refroidissement à compresseur garantit un fonctionnement prolongé, sans surchauffe ! Une stabilité de la température en °C assure une stabilité d'impulsion/des impulsions régulières et accroît la longévité de la lampe laser.

Le refroidissement du laser par compresseur externe garantit une température d'eau constante. Le rendement du laser est ainsi toujours constant et la durée de vie des composants optiques plus longue.

Après une seule heure, une surchauffe peut survenir avec les systèmes de refroidissement standards. Avec le COR-22, vous pouvez pratiquement réaliser des soudures sans relâche.



Accessoire utiles

Avec le système EVO MOBILE, nous proposons une gamme entière d'accessoires pour faciliter votre travail.



Magnétique balle

L'accessoire idéal pour une manipulation simple de vos pièces à souder.



Dispositif de rotation

Le dispositif de rotation à pivot de 360°, à inclinaison de 90° et à 3 mandrins à mâchoires entièrement réglable rend le travail avec les outils facile et rapide.



Dispositifs optiques télescopiques

Les extensions télescopiques permettent des changements en temps réel continus des positions focales jusqu'à 20 mm.

Ce n'est pas suffisant ?

Nous serions ravis de vous envoyer le catalogue actuel des accessoires par courrier électronique ou normal.

Données techniques

PUISSANCE

	TYPE: 120 W	TYPE: 160 W	TYPE: 200 W	TYPE: 300 W
Type Laser	Nd: YAG	Nd: YAG	Nd: YAG	Nd: YAG
Puissance moyenne max.	120 W	160 W	200 W	300 W
Puissance pulsation	6 kW	7,5 kW	9 kW	13 kW
Energie pulsation max.	60 J	80 J	100 J	150 J
Durée pulsation	0,4 - 20 ms			
Fréquence pulsation	1 - 20 Hz (100 Hz)			
Diamètre focus	0,2 - 2,0 mm			
Tension (V/Ph/Hz)	400/3/50	400/3/50	400/3/50	400/3/50

EQUIPEMENT DU SYSTÈME

Système Laser

- Résonateur de laser comprenant le mécanisme du résonateur
- Barreau de laser
- Cavity
- Miroir du résonateur
- Safety-Shutter
- Expansion du faisceau, motorisée
- Alimentation secteur, coupe-circuit de secteur inclus
- Disjoncteur de secteur
- Interrupteur de secours
- Disjoncteur-protecteur
- Bloc d'alimentation à basse tension 24 VDC
- Interface avec fonction de surveillance de l'équipement informatique
- Interrupteur de lampe
- Régulateur industriel pour régler et afficher la puissance, la durée d'impulsion, la fréquence du train d'impulsions avec déclencheur externe par commande à pied
- Banc de condensateurs
- Système de refroidissement interne eau-air

Instrument optique d'usinage

- Diamètre du rayon variable
- Réflecteur rayon
- Verre de protection
- Ecran LCD avec protection
- Microscope binoculaire 10 x
- Lentille de focalisation

Unité de production

- Commande intégrée à afficheur plat de 250 mm
- Acquisition et synchronisation pour l'alimentation à courant parallèle et le laser
- Utilisation de toutes les fonctions d'une main par clavier/joystick
- Transformation de coordonnées simple
- Contrôle d'acheminement en cercle et continu avec synchronisation d'impulsion

Système linéaire

- Axe z de fixation du résonateur
- Unité pivotante du résonateur pour la soudure de gabarits larges et actionnée par moteur
- Opération par joystick de commande
- Alimentation directe de gaz inerte
- Longueur de course sur l'axe z : 570 mm actionnée par électrovanne
- Axe x-y de positionnement du résonateur
- Vitesse de positionnement de 0,5 à 15 mm/s
- Construction robuste par sections en aluminium réglables par des moteurs pas à pas avec des caches en plaque d'acier enduite de poudre
- Sous-structure en acier massive montée sur des rouleaux résistants
- Long. de course, axe x : 700 mm / axe y : 400 mm
- Éclairage par diodes électroluminescentes

Dimensions et poids

Dimensions : largeur 950 x hauteur 1550 x longueur 1250 mm
Poids : 370 kg

wORLD of LASER



SIÈGE SOCIAL

Allemagne

O.R. Lasertechnologie GmbH
Dieselstrasse 15
64807 Dieburg
Tel.: +49 (0) 6071-209 89 0
Fax: +49 (0) 6071-209 89 99
info@or-laser.de
www.or-laser.de

SUCCURSALE

France

SECMI
Christian Bisel
Z.I. du Liesbach
rue de Nancy
68220 HESINGUE
Tél. +33 (0) 389 67 60 66
infos@secmi-france.com
www.secmi-france.com

États-Unis d'Amérique

O.R. Lasertechnology Inc.
1420 Howard Street
Elk Grove Village, IL 60007
Tel.: +1 847-593-5711
Fax: +1 847-593-5752
sales@or-laser.com
www.or-laser.com

Turquie

OR LAZER Kaynak Makinaları
Tic. Ltd. Şti
İkitelli O.S.B İpkas San.
Sit. 9/A Blok No:24
İkitelli K. Çekmece –
Istanbul 34000
Tel.: +90 (0) 212 671 83 30
Fax: +90 (0) 212 671 84 39
info@orlazer.com.tr
www.or-laser.com.tr

Israël

Laser-Tech 3000 LTD.
Hacharoschet Street 35
21651 Karmiel
Tel.: +972 (0) 58 380 468
info@or-laser.de
www.or-laser.de

Inde

O.R. LASER TECHNOLOGIE
INDIA P LTD.
Regd Office:
#1 Dhruva Tara - 241
Dr. Rajendra Prasad
Road Tatabad Coimbatore
- 641 012
Tel.: 0422-2493 786/4377 909
info@or-laser.com
www.or-laser.com

Roumanie

OR Laser Romania
Strada Baciului 2-4
3400 Cluj-Napoca
Tel.: +40 (0)264 436 180
Fax: +40 (0)264 436 181
info@or-laser.de
www.or-laser.de

PARTENAIRE

Europe

Benelux · Allemagne
Angleterre · France · Italie
Autriche · Pologne · Portugal
Russie · Suisse · Serbie
Slovaquie · Slovénie
République Tchèque
Hongrie · Espagne

Asie

Chine · Hongkong · Inde
Japon · Malaisie · Singapour
Corée du sud · Thaïlande

Moyen Orient

Émirats arabes unis

Afrique

Afrique du Sud

Centrale et en Amérique du Sud

Argentine · Brésil
Colombie · Mexique

Océanie

Australie · Nouvelle-Zélande



YOUR ENGINEERING QUALITY IS ALWAYS ON OUR FOCUS