

Performances lustre dans la pratique

La technologie laser pour les techniciens dentaires et les bijoutiers



PICCOLASER – précis, efficace, compact

Points forts

- Haute puissance de pulsation
- Commande par Joystick
- Axes X/Y/Z motorisés
- Rayon laser direct
- Grande flexibilité



*Dimensions : largeur 450 x hauteur 1000 x longueur 950 mm
Poids : 70 kg net*

Petit, mobile, compact et néanmoins puissant

Grace à leur haute précision, les appareils de soudure au laser sont utilisés aujourd'hui de manière standard dans l'industrie automobile et la fabrication d'outils et de moules. Leurs capacités de travailler les plus petits détails les transforment en un outil idéal pour les techniciens dentaires, joailliers et orfèvres. Pour ce type de clientèle, OR LASER a spécialement développé un appareil particulièrement compact ; le PICCOLASER. Enfin,

il existe un appareil qui combine exigences de qualité et rentabilité.

Les 4 axes intégrés motorisés permettent une précision de répétition de 0,1 mm. Un pilotage précis se charge de l'orientation des axes X, Y et Z ainsi que de l'axe de rotation. Le PICCOLASER est construit de façon particulièrement compacte. Grâce à sa conception modulaire, l'installation peut être adaptée aux exigences techniques souhaitées.



Système de refroidissement air/ eau intégré pour un rayon homogène et de qualité.

Précis

Le PICCOLASER remplace les méthodes conventionnelles de soudure mais est de loin plus précis, plus rapide et d'une grande répétitive. Les paramètres enregistrés peuvent aisément être modifiés à tout moment. A la différence des soudures conventionnelles existantes au gaz, il garantit une fusion homogène au point d'assemblage des matériaux.

Les soudures sont propres, précises, sans coloration et sans inclusions ni boursouflures. De cette façon, les défauts de qualités mécaniques, métallurgiques et optiques sont quasi inexistantes. Les coûteux travaux de reprise appartiennent au passé, donc économie de temps et d'argent.

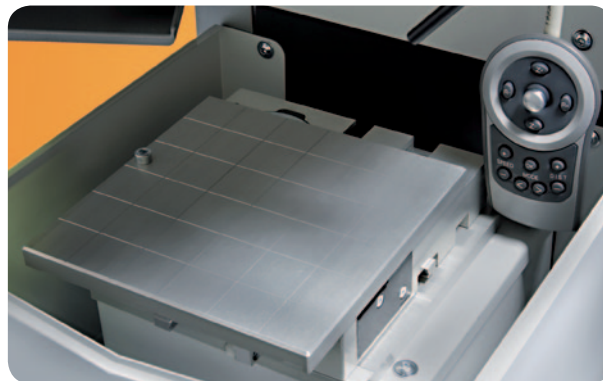
Pourquoi le Piccolaser ?



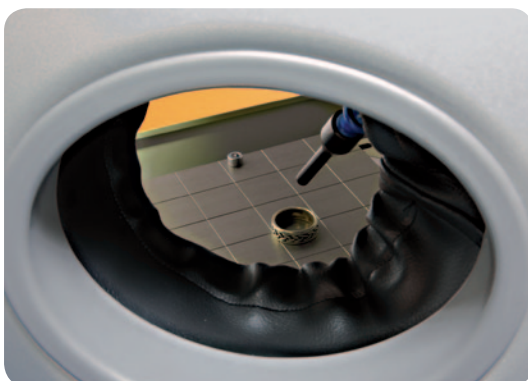
Commande facile de toutes les fonctions par joystick.



Microscope binoculaire pour un travail précis dans les moindres détails.



Axes X-Y de la table motorisé (course 100 mm) optionnel



Cavités pour introduction des mains très ergonomique avec une bonne protection non fatigante.



Ecran de programmation avec indication de la puissance, du temps d'une pulsation, de la fréquence de pulsation et des différents paramètres de fonctionnement. Le tir est commandé aux pieds par une pédale.

Accessoire sutiles

Avec le système EVO MOBILE, nous proposons une gamme entière d'accessoires pour faciliter votre travail.



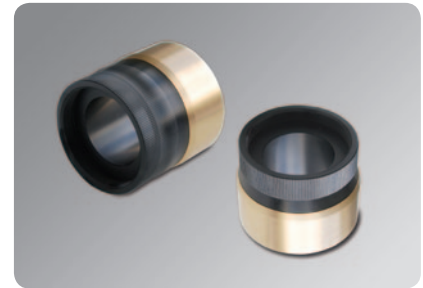
Magnétique balle

L'accessoire idéal pour une manipulation simple de vos pièces à souder.



Dispositif de rotation

Le dispositif de rotation à pivot de 360°, à inclinaison de 90° et à 3 mandrins à mâchoires entièrement réglable rend le travail avec les outils facile et rapide.



Dispositifs optiques télescopiques

Les extensions télescopiques permettent des changements en temps réel continus des positions focales jusqu'à 20 mm.

Ce n'est pas suffisant ?

Nous serions ravis de vous envoyer le catalogue actuel des accessoires par courrier électronique ou normal.



Le système Piccolaser est non seulement techniquement un point culminant, aussi dans la conception et la finition avec conviction.

Parfait pour les bijoutiers et orfèvres

Le Piccolaser n'a pas été conçu uniquement pour les experts mais aussi pour tous les professionnels qui souhaitent combiner métal sur métal. Son utilisation est simple et facile à maîtriser, nos

formateurs vous aideront. Grâce à la maniabilité et à la mobilité du Piccolaser, les travaux en filigrane sont effectués plus vite et les résultats dépassent les méthodes de soudure conventionnelles.



Gain de temps pouvant aller jusqu'à 70%

La plus haute qualité pour les laboratoires dentaires

Pour vous connecter à jeter des pièces d'alliages dentaires uns avec les autres, on a besoin d'une «deuxième» ou «troisième» en alliage avec la gamme de fusion bas. Le point de fusion ou une plage de fusion de la soudure doit être inférieure à la solidus de l'alliage à brasage, autrement déformer les pièces à assembler lors du brasage et fondrait.

Une meilleure qualité et un gain de temps jusqu'à 70 % réduisent les frais. En outre, la tendance pour la correction laser offre à votre société de nouvelles perspectives de prestations de services!



Données techniques

PUISSANCE

	TYPE: PL 40	TYPE: PL 55	TYPE: PL 55 B	TYPE: PL 100
Type Laser	Nd: YAG	Nd: YAG	Nd: YAG	Nd: YAG
Puissance moyenne max.	40 W	55 W	55 W	100 W
Puissance pulsation	7 kW	9 kW	11 kW	11 kW
Energie pulsation max.	60 J	80 J	100 J	100 J
Durée pulsation	0,4 - 20 ms	0,4 - 20 ms	0,4 - 20 ms	0,4 - 30 ms
Fréquence pulsation	0,5 - 20 Hz	0,5 - 20 Hz	0,5 - 20 Hz	0,5 - 50 Hz
Diamètre focus	0,2 - 2,0 mm	0,2 - 2,0 mm	0,2 - 2,0 mm	0,2 - 2,0 mm
Tension (V/Hz)	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230/1/50

EQUIPEMENT DU SYSTÈME

Système Laser

- Résonateur laser intégré et mécanisé
- Barre laser
- Cavité
- Miroir de résonance
- Disjoncteur de sécurité
- Manette de réglage \varnothing rayon
- Contrôleur de tension
- Sectionneur de tension
- Arrêt d'urgence
- Protection moteur
- Commande basse tension 24 VDC
- Interface avec fonction surveillance Hardware
- Interrupteur lampe
- Tableau de commande avec indication et contrôle des paramètres puissance, temps de pulsation, fréquence de de pulsation et commande aux pieds
- C – Bank
- Système de refroidissement eau / air

Instrument optique d'usinage

- Diamètre du rayon variable
- Réflecteur rayon
- Verre de protection
- Ecran LCD avec protection
- Microscope binoculaire 10 x
- Lentille de focalisation

Système linéaire

- Axe Z motorisé (course 100 mm) optionnel
- Axes X-Y de la table motorisé (course 100 mm) opti.
- Poids sur table 10 kg max.
- toutes les fonctions sont commandées par joystick

Dimensions et poids

Dimensions : largeur 450 x hauteur 1000 x longueur 950 mm

Poids : 70 kg net

wORLD of LASER



SIÈGE SOCIAL

Allemagne

O.R. Lasertechnologie GmbH
Dieselstrasse 15
64807 Dieburg
Tel.: +49 (0) 6071-209 89 0
Fax: +49 (0) 6071-209 89 99
info@or-laser.de
www.or-laser.de

SUCCURSALE

France

SECFI
Christian Bisel
Z.I. du Liesbach
rue de Nancy
68220 HESINGUE
Tél. +33 (0) 389 67 60 66
infos@secmi-france.com
www.secmi-france.com

États-Unis d'Amérique

O.R. Lasertechnology Inc.
1420 Howard Street
Elk Grove Village, IL 60007
Tel.: +1 847-593-5711
Fax: +1 847-593-5752
sales@or-laser.com
www.or-laser.com

Turquie

OR LAZER Kaynak Makinaları
Tic. Ltd. Şti
İkitelli O.S.B İpkas San.
Sit. 9/A Blok No:24
İkitelli K. Çekmece –
Istanbul 34000
Tel.: +90 (0) 212 671 83 30
Fax: +90 (0) 212 671 84 39
info@orlazer.com.tr
www.or-laser.com.tr

Israël

Laser-Tech 3000 LTD.
Hacharoschet Street 35
21651 Karmiel
Tel.: +972 (0) 58 380 468
info@or-laser.de
www.or-laser.de

Inde

O.R. LASER TECHNOLOGIE
INDIA P LTD.
Regd Office:
#1 Dhruva Tara - 241
Dr. Rajendra Prasad
Road Tatabad Coimbatore
- 641 012
Tel.: 0422-2493 786/4377 909
info@or-laser.com
www.or-laser.com

Roumanie

OR Laser Romania
Strada Baciului 2-4
3400 Cluj-Napoca
Tel.: +40 (0)264 436 180
Fax: +40 (0)264 436 181
info@or-laser.de
www.or-laser.de

PARTENAIRE

Europe

Benelux · Allemagne
Angleterre · France · Italie
Autriche · Pologne · Portugal
Russie · Suisse · Serbie
Slovaquie · Slovénie
République Tchèque
Hongrie · Espagne

Asie

Chine · Hongkong · Inde
Japon · Malaisie · Singapour
Corée du sud · Thaïlande

Moyen Orient

Émirats arabes unis

Afrique

Afrique du Sud

Centrale et en Amérique du Sud

Argentine · Brésil
Colombie · Mexique

Océanie

Australie · Nouvelle-Zélande



YOUR ENGINEERING QUALITY IS ALWAYS ON OUR FOCUS