



Martin®

**MT-2000-IN系列在线电路板切割机
INLINE PCB SEPARATOR CUT MACHINE**

MT-2000-IN系列在线电路板切割机

MARTIN MT-2502-IN是一款人性化智能化的在线电路板切割机，配置高速CCD视觉对位校正装置，运用MARTIN OR算法，确保设备在高速度和高精度下稳定运行。采用洁净式吸尘装置，提高了PCBA的清洁度。选用NSK高速主轴，切割应力小，板边平滑。特别适合高产能、高精度、高要求之客户。

技术规格

项目	MARTIN MT-2502-IN
工作模式	在线型
切割功能	直线、弧线、曲线
视觉系统	高分辨率数码摄像头
驱动马达	交流无刷伺服马达
运动轴数	7轴
机械取放臂	防静电真空吸嘴特制抓具
工作范围	250×350 mm
工作台面	双工作台或单工作台(可选)
切割速度	0-100mm /s
机械重复精度	±0.02 mm
定位精度	±0.02 mm
切割重复精度	≤ 0.1 mm
适用PCB厚度	0.3-2.0 mm
铣刀直径	0.5-4.0 mm
主轴转速	Max 60,000 rpm
操作界面	Windows 7
电压	AC380V, 50HZ
集尘方式	下集尘(标配)或上集尘
气源	0.5MPa
机台尺寸(mm)	1902W×1550D×1615H
重量	1300kg

产品特点



运用MARTIN OR算法

- ① 自动优化切割路径；
- ② 伺服误差实时跟踪反馈；
- ③ 相机定点、定位轴向位置补偿。



CCD扫描功能

- ① 业内领先的PCBA整板扫描功能，改变了传统视觉指引；
- ② 缩短编程时间，路径实时显示，修改方便简单。



二维码自动调取程序

- ① 通过治具二维码可以直接调取程序，方便，简单，不出错；
- ② 产品切换智能化。



运行误差，全程监控

- ① 切割过程，标识点误差实时记录；
- ② 运动轴的误差实时记录；
- ③ 误差值可以根据产品需要设定。



铣刀智能模式

- ① 根据PCB的厚度调整下刀深度，提高利用率，节省成本；
- ② 依据产品需要定义铣刀使用标准；
- ③ 更换铣刀，无需重做或修改程序，点击转换即可轻松实现。



调取订单模式，实现自动切割

- ① 切割程序跟生产型号和数量相结合，依据PMC计划生产；
- ② 避免出现超前生产和产能不清晰；
- ③ 避免非生产过程中修改程序；
- ④ 实现人机分离。



工业4.0—MES系统

- ① 服务器数据自动调取；
- ② 上传机台数据及生产数据；
- ③ 实时监测设备状况。

Martin 马丁特尼尔技术有限公司

26 Bukit Batok East Avenue 2, #25-06 Tower 2A, Singapore 659920

Tel: +65-6896 8090 or +86-4008 300 821

Fax: +65-6272 0183

E-mail: info@martinrier.com

www.martinrier.com 中国 www.martinrier.cn