



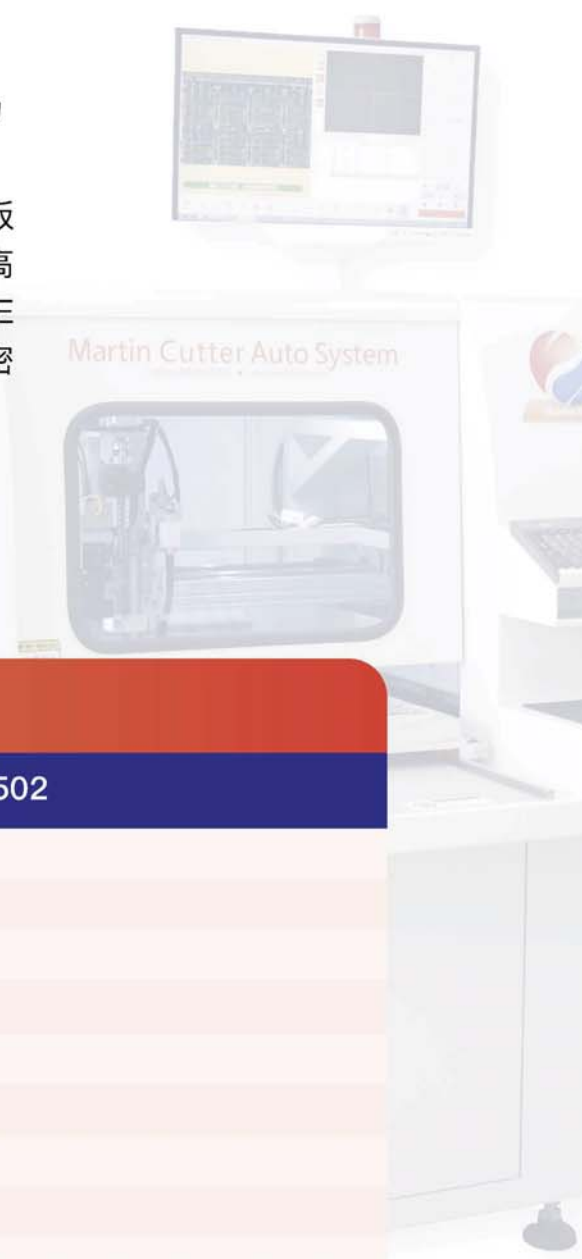
Martin®

MT-2000系列电路板切割机

PCB SEPARATOR CUT MACHINE

MT-2000系列电路板切割机

MARTIN MT-2000系列是一款视觉对位全自动PCB分板机，配置高速CCD视觉对位校正装置，特别适合精密及高产能之PCB分板作业，适合手机、GPS、PDA及MODULE等多种小块多连板之PCB分板。采用NAKANISHI日系精密高速主轴，切割应力小，板边平滑，精密度高。



技术规格

项目	MARTIN MT-2502
工作模式	离线型
切割功能	直线、弧线、曲线
视觉系统	视觉自动定位系统
工作范围	250×350 mm
工作台面	双工作台
机台重复精度	±0.01mm
切割精度	±0.01mm
最大PCB厚度	2.0 mm
铣刀直径	0.8-3.0mm
主轴转速	Max 60,000 rpm
X、Y、Z轴驱动方式	AC 伺服马达
X、Y轴切割速度	0-100mm/s
人机操作及资料存储	PC系统
操作界面	Windows 7
主机电压	220V 50HZ 1ψ
集尘机电压	380V 50HZ 3ψ
集尘方式	下集尘(标配)或上集尘
气源	0.5MPa
机台尺寸 (mm)	1100W×1300D×1450H
重量	700kg

产品特点



调取订单模式，实现自动切割

- ① 切割程序跟生产型号和数量相结合，依据PMC计划生产；
- ② 避免出现超前生产和产能不清晰；
- ③ 避免非生产过程中修改程序；
- ④ 实现人与机分离。



二维码自动调取程序

- ① 通过治具二维码可以直接调取程序，方便，简单，不出错；
- ② 产品切换智能化。



CCD扫描功能

- ① 业内领先的PCBA整板扫描功能，改变了传统视觉指引；
- ② 缩短编程时间，路径实时显示，修改方便简单。



运行误差，全程监控

- ① 切割过程，标识点误差实时记录；
- ② 运动轴的误差实时记录；
- ③ 误差值可以根据产品需要设定。



铣刀智能模式

- ① 根据PCB的厚度调整下刀深度，提高利用率，节省成本；
- ② 依据产品需要定义铣刀使用标准；
- ③ 更换铣刀，无需重做或修改程序，点击转换即可轻松实现。



工业4.0—MES系统

- ① 服务器数据自动调取；
- ② 上传机台数据及生产数据；
- ③ 实时监测设备状况。

Martin 马丁特尼尔技术有限公司

26 Bukit Batok East Avenue 2, #25-06 Tower 2A, Singapore 659920

Tel: +65-6896 8090 or +86-4008 300 821

Fax: +65-6272 0183

E-mail: info@martinrier.com

www.martinrier.com 中国 www.martinrier.cn